บทคัดย่อ

บริษัท วี.เอส.เอส.โปรดักท์ กรุ๊ป จำกัดตั้งขึ้นเมื่อปี 2544 ด้วยทุนจดทะเบียน 5 ล้านบาท บนเนื้อที่โรงงาน 2 ไร่ 1 งาน 23 ตารางวา มีพนักงานทั้งหมด 40 คน บริษัททำเกี่ยวกับพ่นสีผลิตภัณฑ์ ได้ร่วมงานกับห้างสรรพสินค้าต่างๆ อาทิเช่น โลตัส บิ๊กซี เซเว่นอีเลฟเว่น เป็นต้น ห้างสรรพสินค้าเหล่านี้ได้มอบหมายให้ทางบริษัท จัดทำชิ้นส่วนสินค้าต่างๆ ในการจัดวางโชว์สินค้าเช่น แผ่นชั้น, แผ่นหลัง, ตัวยึดบนยึดล่าง, ราวตากผ้า, เสา, รถเข็นการ์ตูน และ WIRE DUMP ทางผู้จัดทำและผู้บริหารบริษัทได้มีความเห็นตรงกันว่าควรจะมีการศึกษาข้อมูลต้นทุนแผ่นชั้นวางสินค้าซึ่งมียอดการผลิตมากที่สุดจากสินค้าทั้งหมด เพื่อที่จะทราบถึงผลกำไรที่ได้รับ และเก็บข้อมูลไว้เผื่อในวันข้างหน้าจะมีการปรับลดต้นทุนหรือปรับปรุงกระบวนการต่างๆ โครงงานนี้จึงมีจุดมุ่งหมายเพื่อที่จะศึกษาต้นทุนการผลิตแผ่นชั้นวางสิ้นค้า โดยได้ทำการศึกษาและเก็บข้อมูลเพื่อที่จะหาต้นทุนการผลิต เพื่อมาคำนวณหาผลกำไร ระหว่างการผลิตแผ่นชั้นวางชิ้นค้าที่ผลิตขึ้นใหม่เปรียบเทียบกับการผลิตสิ้นค้าขึ้นจากแผ่นชั้นวางสินค้าเก่าที่ใช้งานมาแล้วมาทำการ Recycle เพื่อให้สามารถนำมาใช้งานได้ใหม่

ดังนั้นผู้จัดทำจึงเก็บข้อมูลต้นทุนของกระบวนการผลิตในแต่ละขั้นตอนของกระบวนการผลิตทั้งสองแบบ คือ การผลิตแผ่นชั้นขึ้นมาใหม่ทั้งหมด กับ การทำ Recycle แผ่นชั้นที่ใช้งานมาแล้วเกิดการชำรุดเพื่อมาเปรียบเทียบค่าตอบแทนที่บริษัทจะได้รับ ผลจากการเก็บข้อมูลในการผลิตแผ่นชั้นวางสินค้า ทั้งที่แบบผลิตขึ้นมาใหม่ และแผ่นชั้นวางสินค้าเก่าที่นำมาทำการ Recycle จะเห็นได้ว่าจะมีข้อดีข้อเสียที่แตกต่างกันออกไป ข้อดีสำหรับแผ่นชั้นวางสินค้าที่ผลิตขึ้นใหม่นั้นจะมีขั้นตอนการผลิตที่น้อยกว่าการนำแผ่นชั้นวางสินค้าเก่าที่ชำรุดมาทำการ Recycle ข้อเสียก็คือจะมีต้นทุนที่สูงกว่าการนำแผ่นชั้นวางสินค้าเก่า มาทำการ Recycleส่วนขอดีแผ่นชั้นวางสินค้าเก่านั้นคือใช้ต้นทุนการผลิตที่ต่ำกว่า แต่มีข้อเสียคือ มีกระบวนการผลิตที่หลายขั้นตอนมากกว่า จากการศึกษาเวลาที่ใช้ในกระบวนการผลิตแผ่นชั้นวางสินค้าเก่า โดยใช้ Time study worksheet พบว่าในกระบวนการผลิตชั้นวางสินค้าเก่าใช้เวลามากกว่าการผลิตแผ่นชั้นวางสินค้าใหม่ประมาณ 1 ชั่วโมง 7 นาที แต่สามารถที่จะลดต้นทุนในการผลิตได้ถึง 170 บาท/ชิ้น

Abstract

STUDY ON PRODUCTION COST SHEET SHELF

V.S.S. PRODUCT GROUP CO.LTD was founded the year 2544 (2001). 5 million registered capital. On the factory farm 1 2 23 square meters with a total staff of 40 people the company does about spray paint products is working with various department stores such as Tesco Lotus, big c seven eleven, etc. These malls have been assigned to the company. Various products parts made in the placement of items, such as plates, sheets, floor show, a placeholder on the bottom, clothesline, anchor poles, WIRE DUMP cart cartoons the way people produce and management company has agreed that there should be a study of the cost data sheet shelves, production. The tamak all items to be aware of the profit margin, and store the data in the days ahead, there will be a reduction of costs, or improve. This project aims to study the cost of manufacturing the plate rack end of trade. By studying the data in order to find and keep production costs to calculate the profits between the plate rack is manufactured new parts compared with the production of the end of trading, up from the old shelves that run the place. recycle in order to be able to work.

Therefore, those who produce, so the cost of storage in each stage of the production process, both are leading a new sheet of all the tier plate, use recycle and damaged to compare company compensation would have been. Effect of storage on the shelf plate production in both the production of new and old shelves that are made there, be sure to recycle, you will see the advantages disadvantages that vary. The advantages for the production of new shelves so there will be less production steps to bring the shelf out of the old plates to the disadvantage is to recycle at a cost higher than the old shelves taken to recycle parts of good old shelves sheet request is used to effect costs. That disadvantage is lower but there are many steps in the production process, rather than from the time sheet of the old shelves using Time study worksheet found in the old shelves manufacturing processes take more time to produce the plate shelf approximately 1 hour. 7 minutes but it can reduce the production cost of up to 170 baht per piece.